

Temel Atölye İşleme Kuralları

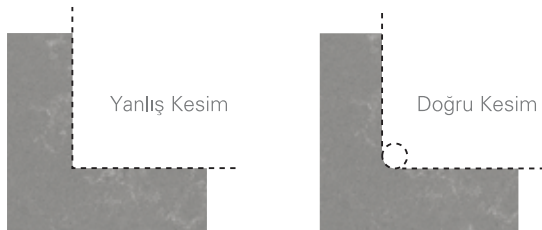
- Atölye işçilik ve uygulamalarında verimi yükseltmek, sürdürülebilir müşteri memnuniyetini sağlamak için makine ve ekipman parkurunu geliştirmek gereklidir.
- İşçilik ve uygulamaya başlamadan önce uygulama mekanında keşif yapılması gereklidir. Keşif sonrası talep edilen işin Çimstone ürünlerine ve bu kılavuzda belirtilen esaslara uygun olduğu sizin tarafınızdan teyit edilmelidir.
- İhtiyaç duyduğunuz konularda Çimstone Teknik Uygulama veya Satış birimlerinden yardımcı bilgiler alabilirsiniz.
- Yapılması öngörülen iş, Çimstone ürünlerine ve Atölye ve Depo El Kitabı'nda belirtilen önerilere uygun ise; sipariş müşteriniz ile karşılıklı mutabakat ile hazırlanmalıdır.
- Sürdürülebilir müşteri memnuniyetinin sağlanması adına belirtilen önerilere uyunuz.

Ölçü Alma

- Tezgah/banko ölçülerinizi mutlaka mukavva, karton gibi sert, esnemeyen bir şablon kullanarak yerinde alınız.
- Müşteriye Ürün Bilgi ve Bakım Koruma Kılavuzu'nun bırakılmasını tavsiye ederiz.
- Ek yerleri, kenar profil işçilikleri, evye, ocak, armatür delikleri ve diğer özel işçilik ve uygulamalar için önceden müşterileriniz ile yazılı mutabakat sağlayınız. Tezgahta müşteri ile mutabık kalınan ek yerlerinin alt tarafına destek elemanlarının (Mdf, metal profil vb.gibi) mobilyacı tarafından yapılması gereklidir.
- Tezgah/banko işçilik ve uygulama ölçüleri, taşıyıcı mobilyalar ve/veya konstrüksiyonların yerlerine montajı ilgili tedarikçileri tarafından yapıldıktan sonra net ölçüler yerinde alınmalıdır.
- Tezgah/bankoların ürün, işçilik ve uygulamaları ile ilgili net ölçüler alınırken, müşteri ile detaylar hakkında mutlaka yazılı olarak mutabık kalınmalıdır.
- Tezgah/bankoların, uygulaması yapılacak mekana taşınma metodu ölçü alırken belirlenmelidir.
- Özel tezgah/bankolarda (Ticari mekanlar v.b.) işçilik ve uygulama metodları ile kullanılacak ürünler için Çimstone Teknik Uygulama veya Satış birimlerimizden yardımcı bilgi alınmalıdır.

Kesme

- Levhanın ön yüzündeki koruyucu yüzey kaplama filmi çıkarılmalı ve levha görsel kalite kontrol denetiminden geçirildikten sonra işçilik ve uygulama aşamasına geçilmelidir.
- Kesim işlemi esnasında levhanın hareket etmesini önlemek için levhayı sağlam, düz ve levha ebatlarına uygun bir taşıyıcı platforma yerleştiriniz.
- Sadece sulu kesim aletleri kullanınız. Granit kesiminde kullanılan sulu aletler Çimstone için uygundur.
- Klasik kesim makine tablası üzerinde levha kesimleri yaparken (L) veya köşe kesim işçiliğini elle çevirerek yapmayınız.
- Levha kesim makinelerinde kesim işlemi sulu ve düşük devirde yapılmalıdır. Bu şekilde yapılan kesimde levha düzgün kesilir, elmas bıçağın ve makinenin yıpranması azalır.
- Levhada enine ve boyuna kesimler; spiral ve benzeri aletlerle kuru şekilde, manuel olarak ve uygunsuz ortamlarda (depolar, atölyeler, şantiyeler, vb.) yapılmamalıdır.
- Taşın üzerinde açılmak istenen tüm delikler (batarya, tüp, doğalgaz, arıtma, priz, anahtar vb.) karot ucu ile düşük devirde açılmalıdır.
- Karot elmas uçlarında dişliler eksiksiz ve yıpranmamış olmalıdır. Kesim sırasında bol ve temiz su kullanılmalıdır.
- Dik köşe kesimler, taşı zayıflatan gerilme noktalarının oluşmasına sebep olur. Bu yüzden köşe noktası mümkün olduğunca geniş, en az 35 mm yarıçapında karot ucuyla delinmeli, kesim bu delikle birleşim noktasına kadar yapılmalıdır.



İç ve dış köşeler (pano uygulamalarındaki köşeler, kolon dipleri, evye ve ocak köşe dönüşleri vb.) yuvarlak kesilmelidir. Açılan deliğe zarar vermeksizin kesim kenarlara kadar elmas bıçakla özenle yapılmalıdır. Yanlış bir yöntemle delinen alana verilen hasar stres noktası yaratacaktır. Köşelere kuru şekilde silim ve parlatma yapılmamalıdır.

Parlatma



■ Çimstone kenar profillerini derece derece artan bir şekilde granit ya da mermer işinde kullanılan sulu elmas parlatma pedleri ile parlatınız. Parlatma işleminde temiz su kullanılmalıdır.

■ Sadece sulu parlatma aletleri kullanınız. Kenar profillerine kuru silim (karbon, taşlama, zımpara vb.) yapmak aşırı ısınmaya neden olur, kenarları parça kopmaları, kılcal çatlaklara karşı hassas hale getirir. Aşırı ısınma, levhanın fiziki yapısına zarar verir ve çıplak gözle görülmemesine rağmen mikro yarıklar oluşur, böylece darbe sonucu parça kopmaları meydana gelebilir. Bu sebeple kesinlikle kuru parlatma yapmayınız.

■ En iyi parlatma performansı için yüksek kaliteli pedleri kullanmanızı tavsiye ederiz.

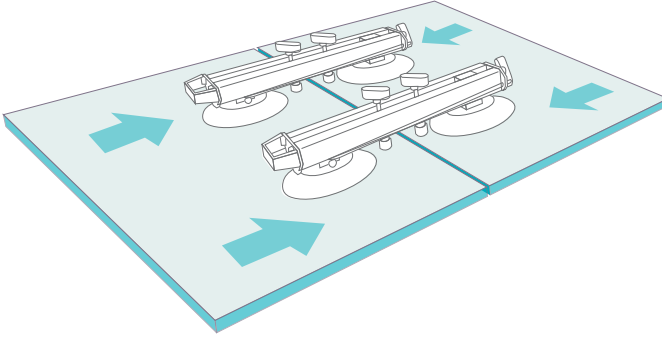
Çimstone için tavsiye edilen parlatma pedleri: Yarı mat yüzey: 100, 200, 400'lük elmas ped, Parlak yüzey: 50, 100, 200, 400, 500-800, 1.500-2.000, 2.000-3.000'lik elmas ped kullanılır. Buff ile sonlandırılır.

■ 1.000'lik ya da daha yüksek elmas silim pedleri kullandığınızda, parlatmayı daha düşük devirle yapınız.

■ Parlatma devir hızı dakikada maksimum 3.500 devir olmalıdır. Havalı, sulu el aletlerinin kullanılmasını öneririz.

Taşın yüzeyine yeniden parlatma, kumlama, sulu zımpara, cilalama veya herhangi bir yüzey işlemi kesinlikle yapılmamalı ve taşın orjinal yüzey dokusu hiçbir şekilde bozulmamalıdır. Özellikle ek yerleri yüzeyinde bu işlemler yapılmamalıdır. Taşın yüzeyine parlatici, dolgu, cila, su itici vb.gibi kimyasallar kullanılmamalıdır. Yüzeyler parlaklık verici ürünler ile cilalanmamalıdır.

Ek Yeri Yapım İşlemi

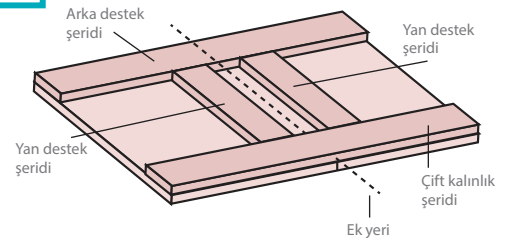
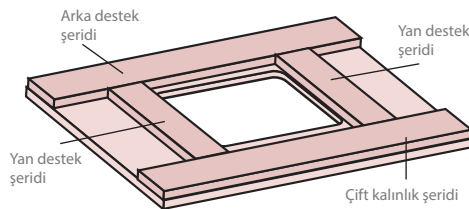


- Ekli tezgahlarda, kesilecek parçaların öncelikle aynı üretim tarihli levhalardan olduğunun kontrolü yapılmalıdır.
- Bu işlemi takiben aynı üretim tarihli levhalar kullanılsa bile, ek yeri birleşimlerinde renk, doku ve desen bütünlüğü tezgah işçiliği öncesinde kontrol edilmelidir.
- Tüm ek yerlerinin ek mensesi kullanılarak yapılmasını tavsiye ederiz.
- Ek yerlerinde taşın rengine uygun yapıştırıcı karışımı kullanmaya özen gösteriniz.
- Yapıştırıcıya yer sağlamak için birleşim yerlerinde oyuk açınız. Tüm kenarlara ve ek yerlerinin etrafına fazladan yapıştırıcı koyunuz.
- Bir veya daha fazla köşe birleşmesi olan mutfaklarda tezgâh yüzeyleri köşelerde birleştirilmelidir. (L) şeklinde bir tezgâh için, eğer mümkünse tek bir parçadan kesim yapılmamalıdır. Eğer bir iç köşe olması kaçınılmazsa, köşenin 2-10 cm arasında dekoratif bir yarı çap ile yuvarlatılması gereklidir.
- Tüm ek yerleri altında destek sağlayınız. Bir evye veya ocak deliğinin 15 cm yakınında ek yeri oluşturmaktan kaçınınız.
- Çimstone ek yerlerine sonradan taşın üstünden parlatma işlemi yapılmamalıdır.
- Çimstone'a kesinlikle vida, çivi, mekanik sabitleyiciler monte etmeyiniz.
- Ek yerleri ve estetik görüntüleri konusunda önceden müşterinizle aranızda mutabık kalmanızı öneririz.
- Ek yeri hiçbir koşulda bulaşık makinası ve benzeri beyaz eşya üzerine gelecek şekilde olmamalıdır.
- Ev tipi tezgah/bankoların ek, birleşim yeri vb. yerlerde kullanılacak yapıştırıcı cinsi, polyester esaslı olmalıdır. Yapıştırıcı tutuculuğunu arttırmak için ek birleşim yerlerinde karşılıklı gelen yüzeylere 4 mm genişliğinde 4 mm derinliğinde kanal açılarak yapıştırıcının bu kısımlara doldurulması gereklidir.

Evye Ocak Deliklerinin Açılması

- Evye/ocak yeri için uygun bir şablon kullanarak, takviyeli delik açınız.
- Levhayı tek seferde boydan boya kesmek yerine kontrollü bir şekilde peyderpey kesim yapınız. Dik köşe oluşturacak kesimlerden kaçınınız. Açılacak evye, ocak deliğini önce köşe noktalarından karot ile deliniz. Daha sonra bu deliklerin arasını hava soğutmalı elmas bıçakla keserek birleştiriniz.
- Eğer evye/ocak deliği ile derz yeri arasındaki boşluk 15 cm'den azsa, alanın en az 2 cm kalınlığında Çimstone parça şeridiyle takviye edilmesi gerekir. Tüm ek yerlerini tabandaki dolapların birleşim yerine denk getirmek ya da ek yerinin altına tek parça çita yerleştirmek gerekir.
- Açılan tüm deliklerin çevresini, tezgâhın arka yüzeyine Çimstone kenar destek çitalarını polyster ile yapıştırarak takviye ediniz.
- Delinen alanı kesim diski ile zedelemekten kaçınınız.
- Tezgah ile aynı seviyedeki özel işçilik ve uygulama gerektiren evye talepleri, makina ve ekipman (CNC vb.) olarak tecrübeli atölyeciler tarafından yapılmalıdır. Ayrıca, taşın mukavemetini azaltmadan ve yüzey bozukluğuna sebep olmadan uygulanması önerilir. (Sıfır, gömme, çökertme evye vb.)
- Delinen alanı zedelemek, daha sonra kılcal çatlak oluşumuna sebep olabilecek stres noktalarına neden olabilir. Tüm kesimler, aşırı ısı oluşumundan kaçınmak için sadece sulu elmas kesim aletleri ile yapılmalıdır, aksi takdirde kılcal çatlaklar meydana gelebilir.
- Evye/ocak ile bu aletler için açılan boşluk kenarı arasında ekstra 3 mm'lik bir genişleme mesafesi bırakınız.
- Montaj alanında rötuşa minimum ihtiyaç duyulması açısından evye ve ocak deliklerini açma işlemini ve benzeri bütün özel işçiliklerinizi mutlaka atölyede tamamlamaya özen gösteriniz.
- Açılan deliklere denk getirilen tüm ek yerlerinin altına Çimstone destek çitaları yerleştirerek takviye etmenizi öneririz.
- Ocak deliğinin etrafında izolasyon bandı kullanılmasını sağlayınız.
- Tezgah altı evye uygulamalarında taşa kanal deliği açmadan, evyeyi taşa sızdırmaz ve kuvvetli yapıştırıcı (örneğin würrth vb. poliüretan tipli yapıştırıcı) ile monte ediniz.
- Ev, ticari vb. gibi tezgah/bankoların işçilik ve uygulamalarında, sıcak-soğuk ile direk teması engelleyecek yardımcı izolasyon malzemeleri kullanılmalıdır.

Makine tablası üzerinde, makina testeresi ile evye/ocak deliği açılmaması, mutlaka tüm dik köşelerin kesimden önce karot ucu ile delinmesi gerekmektedir.



Gönye Burun Birleşimleri

■ Gönye burun alt köşe desteği Çimstone'dan veya su kontrplağı ile yapılmalıdır. Bu işlem ocak ve evye delikleri açılmadan önce ölçüye göre hazırlanmalıdır.

■ Gönye burun birleşimlerde maksimum dayanım sağlamak için 45° açı oluşturunuz. Kenarlar 45° 'den az bir açıyla kesilmemelidir, aksi takdirde kenar, parça kopması gibi fiziksel hasarlara karşı daha hassas hale gelir.

■ Birleşim yeri temiz, çıkıntısız ve paralel olmalıdır.

■ En yüksek dayanım için, yapıştırıcının ek yerine iyice dağılmasını sağlayınız. Gönye burun birleşim kenarları, parça kopmasına karşı en hassas yerlerdir. Ek yeri boyunca yapıştırıcı düzgün olarak dağıtılmazsa, parça kopmaları sık görülür.

■ Yanlış açılar, yapılabilecek kenar türünü kısıtlar çünkü kenar profili ne kadar büyük olursa, görünen ek yeri de o kadar büyük olur.

Doğru

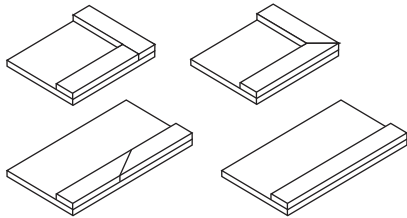


Gönye burun köşe desteği

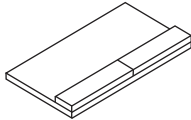
Yanlış



Çift Kalınlık (Laminasyon)



Doğru



Yanlış

- Düzgün bir yapıştırma yüzeyi sağlamak ve ürün arka yüzeyindeki levha bilgilerinin laminasyon sonrası ön kenarda görülmesini engellemek için yapışacak parçaların arka yüzeylerini kaba ped veya çanak abrasiv ile düzeltiniz.
- Kullanılacak yapıştırıcı jel polyester (Poliya Tiks vb.) içine taşa uygun renkteki pigmentler katılmalı, hızlandırıcı ve sertleştiricilerle uygun karışım hazırlanmalıdır.
- Yapıştırıcıyı, her iki yüzeye de sürdükten sonra en fazla 10 cm aralıkla mengene yardımı ile iyice sıkınız.
- Yapıştırılmış ve mengene yardımı ile sıkıştırılmış tezgahı uygun süre beklettikten sonra çift kalınlığı ile birlikte kesiniz ve daha sonra parlatma işlemine geçiniz.
- Çift kalınlık yaparken, ek parçanın tam olarak üst parça ile aynı boyda olması ve köşelerden 45° açı ile kesilmesi önemlidir.
- Ek tek parça yapılamazsa, yani çift kalınlık parçalarının birbirine eklenmesi kaçınılmaz ise, ek yeri 45° kesilmelidir. Bu vesile ile malzeme üzerinde oluşacak gerilim azaltılabilir.
- Renk uyumunun sağlanması için çift kalınlık şeridini, tezgahın yapımında kullanılan aynı levhadan kesiniz.
- Çift kalınlık parçası kesilirken, parça ebadının kesim ölçülerine eklenmesi tavsiye edilir. Böylece, parçanın ek yapılacak tezgah ile aynı uzunluk ve aynı renkte olması sağlanır.
- Çift kalınlıkta kullanılacak olan ve alt yüzeye gelecek olan parçanın da, taşıyıcı mobilya üzerine gelecek şekilde ve genişlikte olması gereklidir.
- Kot farkını önlemek, dengeyi sağlamak amacıyla arka tarafa destek şeridi çekiniz.

Alt taşıyıcı mobilyalara zarar gelmemesi için, tezgah/bankonun alt yüzeyine 4 mm genişliğinde ve maksimum 2 mm derinliğinde su damlalığı açılması gereklidir.

Yapıştırıcılar



- Asgari düzeyde görünen ek yeri oluşturmak için, kullanılan yapıştırıcıyı monte edilen malzemenin rengine benzer bir pigmentle renklendiriniz. Renkli jel pigmentleri yapıştırıcı ile karıştırarak renk uyumu elde edebilirsiniz.
 - Hangi marka jel polyester kullanıyorsanız aynı markanın pigment, hızlandırıcı ve sertleştiricisini kullanmaya özen gösteriniz.
 - Tezgahların dolaplara, tabana sabitlenmesi ya da Çimstone yüksek süpürgeliklerin duvara sabitlenmesinde antibakteriyel, kaliteli, sızdırmaz silikon yapıştırıcı kullanınız.
 - Esnek olmayan yapıştırıcılar kullanmayınız. Örnek, çimento bazlı granit, mermer yapıştırıcıları, esnek olmayan diğer muhtelif kimyasal yapıştırıcılar kullanmaktan uzak durunuz.
 - Özel tezgah/bankolarda (ticari mekanlar vb.gibi) işçilik ve uygulamalarındaki sıcak - soğuk ile direk temas eden ek birleşim yerlerinde, tutuculuğu yüksek, sızdırmaz ve mukavemetli yapıştırıcılar kullanılmalıdır. Yapıştırıcı tutuculuğunu arttırmak için ek birleşim yerlerinde karşılıklı gelen yüzeylere 4 mm genişliğinde, 4 mm derinliğinde kanal açılarak yapıştırıcının bu kısımlara doldurulması gereklidir.
-

Nakliye



■ Nakliye esnasında herhangi bir parçanın kayması önceden engellenmelidir.

■ Levha ve/veya ürünü dikey olarak ön yüzü aşağıya bakacak şekilde yerleştirip taşıyınız.

■ A-frame (sıpa) sevk sehpaları, tahta bundle en uygun taşıyıcı sistemlerdir. Levhaları taşıyıcı sisteme kuşaklarla güvenli bir şekilde bağlayınız.

■ Ek yerleri ve köşelerin esnemesini engellemek için tüm evye/ocak deliklerini kuşakla bağlayınız.

■ Tezgah/bankoların nakliyesi esnasında esneme, uzun ve kısa kenar deformasyonları, yüzey bozulmaları gibi oluşabilecek risklerden korunmak amacıyla, tezgah/bankoları muhafaza malzemeleri (battaniye, halı, atölyeci tarafından daha sonra ilave olarak yaptırılmış yüzey ve kenar koruyucu film vb.) ile koruyarak sevk ediniz.

■ Özellikle yüksek katlı binalarda, tezgah/bankoların merdiven boşluğundan veya asansör ile taşınmadığı durumlarda, müşteriniz ile aranızda mutabık kaldıktan sonra gerekli tüm emniyet tedbirlerini de alarak, İSG mevzuatına uygun mobil vinç veya yük taşıma asansörü ile taşıma işlemini gerçekleştirebilirsiniz.



Banko Tezgah Montajı

Montaj Alanının Hazırlanması

- Tüm dolapların aynı seviyede olup olmadığını kontrol ediniz.
- Eğer dolaplar ayarlanabilir ayaklar üzerindeyse, herhangi bir oynamayı engellemek üzere tüm ayakların düzgün olarak sabitlendiğinden emin olunuz.
- Dolaplar birbirine bağlanmış ve arka duvara sabitlenmiş olmalıdır.
- Bulaşık makinesi olması durumunda, makine için tezgahta açılan boşluğun etrafında yeterli destek olmalıdır.
- Herhangi bir tadilat işini, Çimstone tezgah üzerinde veya montaj alanında kesinlikle yapmayınız.
- Çalışırken, yüzeyin zarar görmemesi amacıyla tezgah parçaları üzerine koruyucu (battaniye, halı vb.) malzemeler koyunuz.
- En elverişli montaja olanak sağlayacak şekilde ek yerlerinin montaj sırasını belirleyiniz.
- Nihai montaj öncesi tezgahın monte edilmesi planlanan yere uyup uymadığı kontrol ediniz.
- Tezgah/banko süpürgelikleri de aynı üretim tarihli levhalardan hazırlanmalı, minimum ek olacak şekilde mukavemetli, sızdırmaz ve kaliteli silikon yapıştırıcılar ile uygulanmalıdır.
- Bütün işçilikler atölyede tamamlanıp, tezgah montaja hazır hale getirilmelidir. (Montaj yerinde tezgah işçilikleri yapılmamalıdır.)

■ Tüm kesim ve parlatmaların sulu yapılması gerektiğini, kuru kesim ve parlatmadan kesinlikle uzak durulması gerektiğini unutmayınız.

Kurulum

- Tezgahı, sağlam bir kenar çerçevesi veya tam bir iskelet döşemesi üzerine yerleştiriniz. Tezgahın enine doğru bir metre aralıklarla destek elemanları kullanınız. Bu elemanlar MDF levha, metal profiller veya Çimstone şeritler olabilir. Doğal yapısında taşıyıcı özelliği olmayan hiçbir malzemeyi bu işlem için kullanmayınız. Tüm ek yerlerinin altında da bu desteklerden kullanınız.
- Tezgahı yere dik olarak, düz kenarı üzerine dikkatlice yerleştiriniz. Çimstone tezgahı mesnet ve konsollara sabitlerken, 30 cm'den az olmamak üzere aralıklarla silikon tıpalılar kullanınız.
- Parçalar birleştirildiklerinde tamamen aynı seviyede olduklarından emin olunuz. Kesinlikle ek yerlerinin yerini değiştirmek suretiyle ölçü kaçıklıklarını gidermeye çalışmayınız. Bu durum tezgâhlarda hasara sebep olabilir. Yerinde alıştırma metodu ile işçilik ve uygulamalar yapılmamalıdır.
- Bulaşık makinesi üstüne denk gelen tezgâh kısmının çevresini yeterli şekilde destekleyiniz.
- Tüm köşelerde, ek yerlerinde ve kesim yapılan alanların tümünün çevresinde fazladan silikon kullanınız. Yapıştırıcının levha yüzeyiyle temasını engellemek için tezgâhı, bağlantı temas hattı boyunca bantlayınız.
- Levhaları temas alanlarıyla birlikte bastırınız. Yapıştırıcı yerleşene değin Çimstone'u yerinde sabitlemek üzere mengeneye alınız veya bağlayınız.
- Bağlantı temas noktalarındaki polysteri aseton ile temizleyebilirsiniz. Temizlikten sonra yüzeyi mutlaka durulayınız.
- Tüm evye/lavabo ve ocak montajlarında, ister üstten ister alttan monte ediliyor olsun, evye/lavabo ve ocak üreticilerinin tavsiyeleri ile "Çimstone Atölye ve Depo El Kitabı"ndaki önerilere uyunuz.
- Alttan evye/lavabo montajlarında, kenardan parça kopma (çıtlama) riskini azaltmak için kesilen alanın etrafını 3-4 mm sulu pahlayınız.
- Tüm evye/lavabo ve ocak montajları Çimstone tezgahtan bağımsız olarak yeterince beslenmelidir.
- Dökme demir ya da diğer ağır lavabolar için gerekli destek kontrplak alt destek, destek ray sistemi ya da lavabo teknesinin altında ayaklar kullanılarak elde edilmelidir.
- Çimstone'a hiçbir şekilde mekanik sabitleyiciler (vida, çivi vs) takmayınız.

- Diğer doğal taşlarda olduğu gibi Çimstone'un genleşmesi için de her duvar kenarında en az 5 mm'lik pay bırakınız.
- Atölyede işçilik ve uygulaması bitmiş tezgah ve bankaların ön yüzeylerinde koruyucu amaçlı özel ambalaj malzemesi kullanılmalıdır. (Bu sayede, koruma sağlandığı gibi Atölye'nin reklamı da ambalaj malzemesi üzerinde yapılmış olur.)

Tezgah Üstü Duvar/Pano Uygulaması

- Tezgah yüzeyinin ve duvarın tozunu alınız.
- Duvarın kuru, sağlam ve terazisinde olup olmadığını kontrol ediniz.
- Kaplamanın yerine uygun olup olmadığına bakınız. Büyük parçaları duvara kaldırmadan önce yerde ölçüleri kontrol ediniz.
- Birbirine temas edecek kenarları, asetonla temizleyiniz.
- Duvara noktasal silikon uygulayarak kaplamayı yerleştiriniz.
- Tezgah/banko panoları da aynı üretim tarihli levhalardan hazırlanmalı, minimum ekli olacak şekilde mukavemetli, sızdırmaz, kaliteli silikon yapıştırıcılar ile yerlerine uygulamalıdır.
- Pano üzerine yerleştirilecek aspiratör, davlumbaz, dekoratif amaçlı ürünlerin montajı, darbesiz matkap yardımı ve elmas uç ile yapılmalıdır.



Tezgah Üstü Ocak Uygulamalarında Dikkat Edilecek Hususlar

- Ocak kenarı ile arka pano/süpürgelik arasında güvenlik payı boşluğu için en az 6 cm bırakılmalıdır. Ocağın sağ ve sol kenarlarında ise güvenlik boşluğu payı minimum 10'ar cm olmalıdır. (Güvenlik boşluk payı ocaktan yansıyan ısı, sıcaklık vb. durumlar için bırakılmaktadır.)
- Ocak montajı yetkili servisi tarafından yapılmalıdır.

Bitirme İşleri ve Temizlik



- Montaj sırasında tezgahta kalmış tüm yapıştırıcı ve silikon artıklarını temizleyiniz. Ancak bu artıkları temizlemekte kullanacağınız asetonun hiçbir şekilde genel temizlik için kullanılamayacağını unutmayınız ve müşterinizi uyarınız.
- Bakım ve Koruma Föyü'nde belirtilen sıvı bir yüzey temizleyici ile tezgah yüzeyini siliniz ve ardından mutlaka durulayınız.
- İlgili mekanda daha başka tadilat ve uygulama işleri yapılacaksa Çimstone yüzeyi karton mukavva ile iyice örterek koruma altına alınız.
- Başkalarından kaynaklanan hasarlara karşı sizi koruma altına alması için, montaj sonrasında müşterilerinizden malzeme, işçilik ve kullanıma yönelik bilgilendirmeden duydukları memnuniyeti belirten yazılı teyit almanızı (banko tezgah teslimat formu ile birlikte) ve uygulamanın fotoğrafını çekmenizi önemle tavsiye ederiz.
- Sizden sonra gelecek ekiplerin Çimstone'u çalışma tahtası ya da üzerine çıkma platformu olarak kullanmaması gerektiği ve bu ekiplerin solvent ya da yapıştırıcı kullanmaları halinde bunların tezgah üzerine dökülmesinden kaçınmaları ve/veya dökülmesi durumunda derhal temizlemeleri gerektiği hususunda müşterinizi uyarınız.

Müşterinize mutlaka, banko/tezgâh teslimat formu ekinde "Bakım ve Koruma Kılavuzu" teslim ediniz. Taşın yüzeyinde parlaticı, dolgu, cila, su itici vb. gibi kimyasallar kullanılmamalıdır. Yüzeyler parlaklık verici ürünler ile cilalanmamalıdır.